

## 产品介绍

无增强、较高粘度注塑和挤塑级，并具有提高的抗化学性。  
根据ISO 1043-1: PSU的缩写名称

## 物理形态和储存

Ultrason® 颗粒以25kg 袋装和800kg 桶装。堆密度约0.7g/cm<sup>3</sup> 到0.8g/cm<sup>3</sup>。Ultrason® 可以无限期地保存在未破损的袋中。Ultrason® 吸水很快，因此，材料在加工前至少在130到150 °C真空烘箱或除湿式干燥机干燥4小时。

## 安全

从我们经验和资料得知，正确地处理和合理地使用产品不会有任何健康危险。

考虑到加工Ultrason® 的高温，在处理机器、模具、产品和料筒中熔体时需要比其它材料更加小心。  
如果对机器的加热能力有疑问，请咨询设备厂商。

任何注塑过程中分解的材料必须对空注射，同时降低料筒温度。  
这过程中有害气体可以通过快速冷却来减少：如放入水中。如果分解的材料射不出，料筒内会产生压力，尤其用阀式喷嘴时。建立起来的高压会通过喷嘴或料斗猛烈释放，在注射过程中可能爆炸。  
Ultrason® 在加工过程中，如果注意了正常预防，在不超过温度上限390 °C情况下不会形成有害蒸汽。  
和其他热塑性塑料一样，Ultrason® 在过热情况下会产生分解，如熔体温度过高或在料筒停留时间太长，或机器清洗过程中燃烧残留。加工时粉尘浓度必须符合要求如：德国MAK值。

工作场所须通风，最好将排气系统安装于料筒上方。除此之外，所有事故预防措施必须严格执行。  
在塑化单元损坏需要拆下，一定不能在塑化单元还热时进行。  
进一步安全资料请查看各产品的安全数据表MSDS。

## 注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识和经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，应此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致性的合同。  
我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

## 产品信息<sup>4)</sup>

未着色产品的典型值, 在23 °C下 <sup>1)</sup>	测试方法 <sup>2)</sup>	单位	代表值 <sup>3)</sup>
<b>特征</b>			
树脂缩写	-	-	PSU
密度	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>	1234
粘数	ISO 307, 1157, 1628	cm <sup>3</sup> /g	72
吸水性(CAMPUS)	类似 ISO 62	%	0.8
饱和吸湿率, 在标准环境下23 °C /50%相对湿度	类似 ISO 62	%	0.3
玻璃化转变温度, DSC (10 °C/min)	ISO 11357-1/-2	°C	187
<b>加工</b>			
加工: 注塑 (M), 挤出成型 (E), 吹塑 (B)	-	-	M,E,B
熔体体积流动速度	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	40
温度	ISO 1133	°C	360
负荷	ISO 1133	kg	10
熔体温度范围, 注塑成型/挤出成型	-	°C	330 - 390
模具温度范围, 注塑成型	-	°C	120 - 160
模塑收缩率(平行)(CAMPUS)	ISO 2577, 294-4	%	0.70
模塑收缩率(垂直)(CAMPUS)	ISO 2577, 294-4	%	0.74
<b>燃烧特性</b>			
1.6mm名义厚度时的燃烧性(CAMPUS)	IEC 60695-11-10	class	HB
厚度为h时的燃烧性(CAMPUS)	IEC 60695-11-10	class	V-2
测试用试样的厚度	IEC 60695-11-10	mm	3
厚度为h时的燃烧性 (1)	UL-94, IEC 60695	class	HB
测试用试样的厚度 (1)	UL-94, IEC 60695	mm	0.75
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	2600
屈服应力, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	75
屈服伸长率, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	%	5.7
拉伸蠕变模量 (1000h)	ISO 899-1	MPa	2500
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	N
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	N
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)(CAMPUS)	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	5.5
伊佐缺口冲击强度 ISO 180/A(23 °C)	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	5.5
伊佐缺口冲击强度 ISO 180/A (-30 °C)	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	6
球压痕硬度	ISO 2039-1	MPa	135
力	ISO 2039-1	N	358
持续时间	ISO 2039-1	s	30
<b>热性能</b>			
热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	175
最大使用温度, 短周期操作	-	°C	180
温度指数, 在20000hr后拉伸强度下降50%时	IEC 216	°C	160
线膨胀系数 23 °C-55 °C (平行) (CAMPUS)	ISO 11359-1/-2	E-6/K	53
线膨胀系数, 平行 (140 °C)	DIN 53752	E-4/°C	0.6
<b>电性能</b>			
相对介电常数 (100 Hz)	IEC 60250	-	3.1
相对介电常数 (1 MHz)	IEC 60250	-	3.1
介质损耗因子 (100 Hz)	IEC 60250	E-4	8
介质损耗因子 (1 MHz)	IEC 60250	E-4	64
体积电阻率 100 V	IEC 60093	Ohm*m	>1E13
表面电阻率 100 V	IEC 60093	Ohm	>1E15
相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A	IEC 60112	-	125
相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液B	IEC 60112	-	125
介电强度 K20/K20, (60*60*1 mm^3)	IEC 60243-1	kV/mm	37

**注**

1) 对于只提供着色粒子的产品, 测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 表本依照CAMPUS归定。

3) 星符号 (\*) 出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany

## 产品信息<sup>4)</sup>

未着色产品的典型值，在23 °C下<sup>1)</sup>

	测试方法 <sup>2)</sup>	单位	代表值 <sup>3)</sup>
<b>光学性能</b>			
折射率 (试样厚度=1mm)	ISO 489	-	1.610
透光率 (试样厚度=2mm)	DIN 5036-3	%	89
<b>分子量</b>			
分子量 Mw (GPC in DMF, PS standard)	-	g/mol	42000
Mw/Mn (GPC in DMF)	-	-	3.5

### 注

- 1) 对于只提供着色粒子的产品,测定值针对表中所指定的特殊色。
- 2) 表本依照CAMPUS归定。
- 3) 星符号 (\*) 出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Germany